测温“核心大脑”用上皖产芯片

“我们这套自主研发的小小芯片，打破了国外技术垄断，相当于掌握了温度传感器的‘核心大脑’。”8月13日，在合肥滨湖国际会展中心，第34届中国国际测量控制与仪器仪表展览会上，安徽天康（集团）股份有限公司文宣部科长王韦玮向参观者作介绍。

在仪器仪表行业，高精度传感器是制约产业升级的关键部件。传统温度传感器芯片存在精度不足、温漂大、长期稳定性差等行业痛点，国内高端测温仪器一直是组装国外芯片。主要生产仪器仪表的天康集团进一步向产业链上游延伸，决定从“制造仪表”向“制造仪表核心部件”升级。依托经国家发展改革委、科技部、财政部、海关总署、税务总局共同认定的第29批国家企业技术中心的研发平台，集成先进薄膜工艺、纳米光刻、精密镀膜全套自研制造技术，研发出高精度薄膜感温芯片。在毫米级的超薄陶瓷基底上，镀上一层均匀、纯净且牢固的铂合金膜，测温精度可达±0.15℃，这套芯片达到国际先进水平，且具有体积小、一致性高、响应快、耐高温、长期稳定性好等特点。芯片分为两款，一款最高可测量500℃，一款最低可以测量-196℃，年产能达2000万只。

在中国国际测量控制与仪器仪表展览会上，这套芯片作为创新产品代表进行发布。它的应用场景覆盖传统工业、新能源等领域，可同时满足半导体制造、精密科研仪器、高端医疗设备、轨道交通等对测温精度、安全稳定性的严苛要求。

（安徽日报记者 徐旻昊）

在“灯塔工厂”，看AI这样给汽车做“体检”

刚刚下线的新能源汽车排队驶入检测区，安静地停车、开灯、调节座椅，然后在三分钟后“自行”判定是否合格——这不是科幻电影，而是蔚来先进制造新桥二工厂里发生的真实一幕。

近日，记者跟随2026年“活力中国调研行”安徽站主题采访团走进这座位于合肥新桥智能电动汽车产业园的超级工厂。今年6月，它刚刚获评全球“灯塔工厂”——由世界经济论坛与麦肯锡联合评选，被誉为“世界上最先进的工厂”之一。

在整车质检车间，让记者印象最深的是这套名为“天探”的新车AI全身自检系统。

“‘天探’通过调用车辆自身的软硬件能力，不依赖外部设备与人工，在3分钟内就能完成1000多项车辆功能的全面检测。”蔚来先进制造新桥二工厂负责人殷亮介绍，传统人工检测需要多人配合数小时才能完成同样的工作量，而“天探”系统把检测效率提升了10倍以上。

如果说“天探”是让车辆自己给自己做“体检”，那么“天瞳”质量智能检验岛则拥有一套更精密的“专科检查”。在“天瞳”检验岛，力控协作式机器人围绕车身协同作业，可见光相机与红外相机自动采集图像，AI算法实时判定缺陷。

“机器臂通过热成像检测新车，AI自动分辨，84秒内完成69个检查项目。”蔚来汽车“天瞳”项目工程师李昱廷告诉记者，工厂内预埋的数十万个传感器每天产生约2TB的结构化数据，这些数据持续反哺AI模型，不断提升系统的检测准确率。

这座工厂从建设之初就预埋了90公里光纤，构成了数字化的“神经中枢网络”。仅车身车间就装配了941台机器人，连接工艺自动化率达100%。依托自研的工业AI算法和AI大模型，新桥二工厂80%的制造场景已由AI辅助决策，整座工厂可在“黑灯”状态下正常运转。

在整车出厂的最后环节，蔚来复用自动驾驶技术，实现了国内首家批量无人整车自动下线——L4级无人驾驶车辆24小时排队驶出工厂，节省了80%的人工投入。全球首创的“魔方”车辆存取平台，像一个巨型“抓娃娃机”，内外6层设置750余个车位，可按需“抓取”库存，缩短20%的工艺距离；“飞地”智能装配岛则将生产从“单行道”升级为“立交桥”，用并行制造替代串行制造，调试周期效率提升约三分之二。依托这套柔性智造体系，用户可选车辆配置近370万种，从订单确认到交付仅需10天至14天。

从2018年第一辆车下线，到2026年第100万辆车下线，蔚来汽车在合肥的成长轨迹，正是这座城市新能源汽车产业跃迁的缩影。

合肥经开区经贸发展局副局长马龙表示，合肥经开区已构建“研发、整车、零部件、后市场”四位一体的发展模式，依托大众、蔚来、江淮等整车企业，集聚了140余家产业链上下游企业。2026年上半年，合肥新能源汽车产量已突破55万辆。

从“人工判”到“数据算”，从“车找人”到“车自检”，蔚来新桥二工厂的进化，映照出中国制造从“自动化”走向“智能化”的深层逻辑。

（安徽日报记者 罗晓宇 王珂）

匠心合力 耀启尊界

——江汽集团·尊界超级工厂&合力叉车批量交付仪式圆满举行

8月18日上午，“匠心合力 耀启尊界”——江汽集团·尊界超级工厂&合力叉车批量交付仪式在合力工业园隆重举行。江汽集团股份公司副总经理李卫华，安徽江淮智能科技有限公司总经理魏大卫，江汽集团股份公司商用车营销事业部副总经理余纪邦，安徽合力股份有限公司党委副书记、总经理毛献伟，安徽合力股份有限公司营销总监陆勤四，安徽合力股份有限公司总经理助理张应权等领导及嘉宾齐聚现场，共同见证安徽新能源汽车与高端物流装备两大龙头企业战略合作的重要时刻。

本次47台全套电动物流装备批量交付，成功入驻尊界超级工厂标杆产线，不仅标志着两大省属重点国企再度携手，更是合力面向新能源汽车领域输出一体化绿色物流解决方案的里程碑落地，为全省新能源汽车产业补链强链、协同发展写下生动注脚。

仪式在热烈的掌声中拉开帷幕。毛献伟向莅临现场的江汽集团领导及各界嘉宾致以诚挚欢迎，表示此次交付不仅仅是设备的采购和应用，更是双方落实省委省政府“三地一区”“三个往前赶”的生动实践，是同源同行、双向奔赴、相互赋能的全新里程碑，更是双方携手共赢、深耕实业的崭新起点。

李卫华也在致辞中充分肯定合力深耕工业车辆领域近七十载的制造积淀，并表示本次锂电装备与尊界超级工厂高端零碳智造定位高度契合，期待双方持续拓宽合作边界，联合攻关智能物流新技术，共同打造皖企先进制造协同发展新范本。

仪式核心环节，陆勤四将承载长期合作愿景的金钥匙递交至魏大卫手中，双方共同见证新能源物流装备批量交付落成。本次交付设备全部为合力自主研发的锂电车型，精准适配尊界超级工厂各类生产场景：锂电叉车零排放、低噪音、快充高效，完全贴合绿色工厂生产规范；锂电牵引车承载力足、运行平稳，完美匹配车身、电池包、成品车转运需求。活动现场，江汽集团为合力量身定制的全球服务用车也同步惊艳亮相，标志着双方合作从战略共识加速走向落地见效。

本次批量交付，合力跳出单台设备供货模式，为高端汽车工厂输出完整、定制化绿色物流解决方案，深度适配尊界超级工厂世界级零碳智造定位。从大件转运、零部件仓储到整车下线，合力以对高端汽车制造场景的深刻理解，将零排放、低噪音、快充高效的锂电产品有机嵌入工厂全流程运转。合力用“安徽造”新能源搬运装备，护航“安徽造”高端汽车低碳生产，实现了从核心零部件到成品下线的全流程绿色闭环，真正做到了优势互补、双向赋能。

以本次交付为新起点，合力将持续深化与江汽集团的产业链协同，组建专项服务团队，提供从安装调试、操作培训到定期巡检、快速响应的全流程保障，确保设备稳定高效运转；并将联合江汽集团开发覆盖电池转运、立体仓储、无人物流等场景的全生命周期绿色物流解决方案，打造省属国企产业链协同创新标杆。面向未来，双方将在绿色升级上持续并肩，以实业匠心发展新质生产力，为安徽新能源汽车产业补链强链，为全省制造业高质量发展注入强劲本土动能。

匠心合力，耀启尊界。合力将坚守实业制造初心，持续打磨面向新能源汽车行业的绿色智能物流解决方案，以绿色装备赋能高端智造，以产业协同拓宽发展赛道，与江汽集团同心携手，共同书写安徽先进制造业转型发展、产业链自主自强的全新篇章。

（全媒体记者 黄文静）