

“顶尖大脑”为高质量发展蓄势赋能

——全国学会科技服务“入皖行动”侧记



安徽省人大常委会副主任、党组成员，省科协主席韩军致辞。



2023—2025年度创新驱动示范市授牌仪式。

10月23日,全国学会科技服务“入皖行动”——科技经济融合创新发展论坛在合肥举办。论坛以“科技创新赋能高质量发展”为主题,既是中国科协年会服务地方建设科创高地系列活动的重要内容,也是全国学会科技服务“入皖行动”阶段性成果的一次集中展示。

精准对接,支持安徽高质量发展

“‘入皖行动’开展以来,公司从中受益很多,很多学会到企业调研走访。同时,公司也是此次‘入皖行动’签约单位之一,这次合作为我们链接更多外部资源、智力支持。”国轩高科股份有限公司董事长助理、科技管理中心主任宋美说。

今年年初,全国学会科技服务“入皖行动”拉开帷幕,聚焦安徽省核心产业征集了14个领域73项重大产业、重点企业科技需求,组织全国学会积极响应,对需求进行全部认领。

在6月初的全国学会科技服务“入皖行动”启动会上,开创了由省科协牵头,组织合肥、芜湖、铜陵、滁州等9家市科协主席,做城市发展、

“双招双引”宣介主动对接全国学会的首例。21家全国学会和1家产业联盟组织专家服务队,面向合肥、芜湖、铜陵等7个市22个县区,深入企业和园区开展对接服务52场(次),组织服务专家320余人次,涉及高端制造、信息技术、先进材料、食品等14个领域,并对其中涉及的国轩高科、铜陵有色、六安钢铁、蒸谷米等72家领军企业的近百项科技需求开展了深度对接,达成合作意向20余项。

大咖云集,共探产业前沿趋势

交流产业前沿趋势,探讨科技经济融合新路径。论坛现场,3位专家学者结合自身科研进展与成果作了学术前沿分享。

中国工程院院士、同济大学教授段宁介绍了清洁生产关键共性技术与流程工业高质量发展。中国工程院院士、武汉纺织大学党委副书记、校长徐卫林介绍了高性能纤维在航空航天中的应用及其发展趋势。东北大学教授、俄罗斯自然科学院外籍院士张延安,作《“固废+”资源循环经济的思考》主旨报告。

中国科协年会的定位就是为

举办地服务。聚焦安徽科技创新优势和需求,设置量子科技体系化创新能力高峰论坛、深空探测高端研讨会、核能聚变点亮未来论坛、通用人工智能产业创新发展论坛等10项活动,形成高质量对策建议,签署会地合作协议。

此外,活动现场还为芜湖市、铜陵市授予“2023—2025年度创新驱动示范市”奖牌。今年中国科协开展了2023—2025年度创新驱动示范市创建工作,以推动省市创新驱动发展战略,深化“科创中国”试点建设,打造一批具有全国影响力的区域创新高地。

产学研融合,助力安徽成果转化

产学研融合成果推介环节,三位企业负责人畅谈企业创新发展经验及技术需求。

铜陵有色集团股份有限公司副总经理赵荣升从工艺方面和技术装备方面,介绍了铜陵有色冶炼的创新发展。他认为,智能冶炼在技术层面尚不成熟,需要解决智能化技术的进步、智能化技术与冶炼工艺和设备有效结合、技术应用推广等问题。

围绕构建产学研协同机制,推动企业创新创造,国轩高科董事长助理、科技管理中心主任宋美说:“产学研深度协同是高校、科研院所,研究战略方向和定位的有效依托,是高校、科研院所研究成果孵化、转化的有效途径,是企业创新创造的有效举措。”

“蒸谷米,第一个好处是最大化稻谷皮层和胚芽的营养,堪比糙米的营养;第二,保留了谷壳里面的芳香物质,口感非常好,谷香浓郁;第三,这个产品最重要的特性——低GI。”安徽省蒸谷米食品科技有限公司董事长严伟龙,深入浅出地介绍了蒸谷米的技术创新、装备制造等。

自“入皖行动”启动以来,21家全国学会和1家产业联盟,围绕14个领域的近百项科技需求,以线上线下相结合的形式,集中攻关解析解决企业技术需求和推动成果转化落地。

据悉,中国科协学会服务中心将持续深入推进全国学会科技服务“入皖行动”,持续推动“科创安徽”建设取得实效,为安徽省科技赋能区域高质量发展贡献智慧和力量。

(鹿嘉惠)



中南大学教授,中国工程院院士徐卫林:

高性能纤维在航空航天中的应用与发展

高性能纤维具有普通纤维没有的三个优点特性即耐高温、高强度、耐酸碱和腐蚀。

“航空航天市场稳步的增强,成为了高性能纤维发展的一个主要的动力和因素,空间站时代的到来也使得高性能纤维在航空航天领域前景光明,现在宇宙飞船还是用复合材料和加金属材料来做的,正在探讨用柔性的纤维编制体,做柔性的宇宙飞船,至少在货物回收的时候,因为随着我们宇航事业的发展,上天的东西和回来的东西会越来越多,那么这个降成本就成了一

个很重要的因素。”

徐卫林表示,中国的纺织产业在国际上具有绝对的竞争优势,中国的纺织产业目前占全世界的纤维加工总量,中国大概占全世界纤维加工总量的60%左右,是名副其实的纺织大国,也是纺织强国。未来,随着高性能纤维研究的深入,我们将继续朝着高强度,高阻燃,高度柔性化、高性能还要符合表气密性,多色彩方面,超轻量化方向发展,用科技力量助力我国航天事业高质量发展。(文/图 黄文静)