

两部门联合印发国家车联网产业标准体系建设指南

新华社北京7月26日电(记者王聿昊 张辛欣)记者26日从工业和信息化部获悉,工业和信息化部、国家标准化管理委员会近日联合修订印发《国家车联网产业标准体系建设指南(智能网联汽车)(2023版)》,旨在为车联网产

业提供框架更完善、内容更全面、逻辑更清晰的标准体系建设指南。

作为《国家车联网产业标准体系建设指南(智能网联汽车)(2018版)》的继承、延伸与完善,2023版指南充分考虑智能网联汽车技术深

度融合和跨领域协同的发展特点,设计了“三横二纵”的技术逻辑架构,针对智能网联汽车通用规范、核心技术与关键产品应用,构建包括智能网联汽车基础、技术、产品、试验标准等在内的智能网联汽车标准体系。

工业和信息化部相关负责人表示,工业和信息化部将持续推进智能网联汽车标准体系建设,加大功能安全、网络安全、操作系统等领域的标准研制力度,积极参与国际标准法规协调制定,通过标准引导推动智能网联汽车产业高质量发展。

订单生产

8月1日,忙碌的新能源重卡汽车装配线。近年来,马鞍山市抢抓新能源汽车产业快速发展机遇,加快打造以汉马为代表的新能源汽车产业集群,新能源重卡汽车呈现出产销两旺的发展态势,新能源汽车远销马来西亚、印尼、秘鲁等国家。



通讯员
陈亚东摄

第八届生物炼制与制造国际会议召开

近日,第八届生物炼制与制造国际会议在希腊雅典召开。20余个国家的30余名专家学者代表签署并发布了《生物炼制与生物制造促进世界可持续发展宣言》,倡议成立生物炼制与生物制造全球合作联盟。

据悉,生物炼制与制造国际会议由北京化工大学发起,自2007年起已连续举办7届。生物炼制和生物制造是以可再生生物资源为原料生产化学品、燃料

和生物基材料的新型工业模式,生物炼制和生物制造技术的发展将大幅提高可再生生物资源的利用水平,促进相关产业的可持续发展。

来自各国的与会代表举行了圆桌会议,研讨了在生物炼制与生物制造领域全球产学研合作的模式与内容。大家一致认为,发展生物炼制与生物制造技术是构建绿色低碳可持续发展社会的有效路径,并

强调了全球合作与学术交叉的重要意义。

专家学者代表签署并发布的《生物炼制与生物制造促进世界可持续发展宣言》,倡议成立生物炼制与生物制造全球合作联盟,搭建全球产学研合作平台,扩大资源共享,加强能力建设,实现技术成果转化,促进生物炼制与生物制造领域的技术革新与产业升级,为全球可持续发展贡献力量。(温才妃)

国产「新舟」600灭火机首飞成功

笔者8月1日从中国航空工业集团有限公司(以下简称航空工业)获悉,“新舟”600灭火机已于近日在西安阎良成功完成平台首次试飞,历时1小时零1分钟,为下一阶段研发试飞、合格审定试飞及适航取证的顺利推进奠定了坚实基础。

“新舟”600灭火机启动研制以来,受到国家相关部门以及航空工业、中航工业西安飞机工业(集团)有限责任公司(以下简称西飞)产业集团的大力支持。项目研制全线紧盯市场目标和客户需求,集智攻坚、奋力拼搏,按计划实现了平台首次试飞。

据介绍,进入7月以来,西飞加快了推进“新舟”600灭火机研制工作。项目管理部、质量适航部、供应链管理、集成交付中心、工程技术中心等部门通力协作,针对任务系统关键技术问题与相关供应商组成联合团队积极开展技术攻关,并在较短时间内相继完成全机及任务系统通电检查、起落架收放、发动机开车等重要任务,同时还完成机身结构静力试验件67%极限载荷试验,保证了“新舟”600灭火机按计划实现平台首次试飞。

“新舟”600灭火机是航空工业民用产品重要型号之一。作为基于正向设计的“新舟”600多用途飞机,灭火机是具有自主知识产权并严格按照《运输类飞机适航标准》(CCAR-25部)研制的大中型固定翼航空消防飞机,具有投水灭火、空中通信指挥、火灾预防监测功能,并能够承担人员运输和物资运输的应急救援任务。该机通过加装介质投放、火情监测、通信指挥、综合管理以及任务电源等系统,同时对机身结构进行改进,对舱内布置、内饰、音频系统、空调系统、氧气系统及电气系统等进行适应性更改,实现飞机对森林/草原等航空消防、火情监测、通信指挥等功能,同时通过构型转换,兼顾人员运输和物资运输功能。

航空工业相关负责人透露,为实现航空应急救援体系关键环节突破,加强我国固定航空翼消防能力建设,国家有关部门已进行了多方可行性研究并制定实施方案,明确了建设“新舟”600灭火机作为我国航空消防的“尖刀”力量。

2021年6月,西飞启动了“新舟”600灭火机研制工作,并将该项目列为“精品工程”全力推进,计划于今年完成适航取证。(矫阳)

张永海:让塑料“软黄金”实现中国造

7月31日,独山子石化公司聚烯烃一部副总工程师张永海像往常一样,密切关注全密度一线分布板的运行情况,最大限度降低其对上游乙烯装置负荷的影响。因为精神太过集中,他丝毫没有察觉记者已走到身边。

同事们都说:“关键时刻有他在,我们都很放心。”

张永海出生在辽宁省抚顺市,小时候经常听父亲讲“铁人”王进喜的故事,从小便立志要做一个像王进喜那样的石油人。

工作13年来,他从一名普通操作工成长为公司青年科技创新带头人,先后荣获新疆维吾尔自治区青年岗位能手、独山子石化公司劳动模范等称号。今年,他又获评中国石化天然气集团有限公司第十二届“十大杰出青年”。

车间通过全岗考试第一人

2010年8月,从辽宁石油化工大学毕业的张永海,走上独山子石化聚烯烃一部全密度聚乙烯装置聚合岗位。作为新职工,他对很多技术都不熟悉,经常只能在一旁看着老员工们操作。

“不懂就学嘛。”张永海开启了“疯狂”学习模式,上

班跑流程,下班学理论,见人追着问,小本不离身。那两年,他把所有业余时间都用在了学习上。

凭借“不学懂决不罢休”的劲头,张永海用最短时间掌握了整套装置各岗位的技能,成为车间通过全岗考试的第一人,是名副其实的“技术大拿”。

凭着这股劲头,工作仅4年,张永海就作为独山子石化公司的技术专家,赴中国石化四川石化有限责任公司聚乙烯装置执行开工指导任务,使装置一次性开车成功。2021年,他又作为独山子石化公司全密度开工队领队,赴塔里木石化分公司执行原始开工任务,连续45天奋战在项目驻地,实现一次性开车成功。

从零起步研发茂金属产品

茂金属生产工艺被称为化工行业的“殿堂级技术”。茂金属产品性能好、附加值高,被誉为塑料中的“软黄金”,是高端聚烯烃市场上的抢手货。国内同类产品大量依赖进口且价格昂贵,不少石化企业曾尝试工业化生产茂金属,但因生产难度大,大都难以实现。

“我们就是干这个的呀!外国人行,我们怎么就不行?”2015年,张永海及其团队打起了茂金属“攻坚战”。200多个日夜、70余版技术方案……在经历了反应器结块、聚合换热

器堵塞等重重考验,进行了18项优化技改项目后,他们终于突破了茂金属生产的技术壁垒。2018年7月,独山子石化公司成功研发出2个体系、5个茂金属产品。

紧接着,更大的挑战摆在了张永海的面前。为了降低生产成本,公司希望实现茂金属产品不同体系之间的连续转产,而这在国际上没有先例。面对难题,张永海带领团队骨干成员根据已有的生产经验,将每个转产节点和关键参数合理化,研究出适应实际生产工况的最佳数据,然后再讨论、优化……

最终,他们实现世界首次不同催化剂茂金属产品的连续转产,并且转产时间由56个小时缩短至6个小时。这项技术成果不仅节省了原料,还为公司相关装置节省了300多万元的检修费用。

除了啃下茂金属“硬骨头”,张永海还带领团队成员研发了铬系高强膜、中空料等11个牌号的新产品,打破了国外技术垄断。2020年,张永海参与了“PE-RT管材专用料开发”“降低停工物料损失”等技术项目,相关成果获得独山子石化公司科技攻关一等奖和中国石油集团公司科技进步成果二等奖。

勇当提质增效开路先锋

近年来,为了落实公司提质增效、低成本发展的战略举措,张永海带领团队成员从转

产优化、增产降耗、三剂优化等方面深挖装置潜能。

由张永海牵头挂帅的12个技术项目,提质增效成效显著,年均增效4500余万元。2021年,他所在部门负责的5条树脂生产线创造了非计划停工为零的历史最高纪录,全密度装置铬系、BMC(团状模塑料)产品不断刷新使用纪录。

2022年一季度,茂金属产品市场活跃。为了抓住销售最佳时机,张永海率领团队成员仅用了3个月就高质量完成了6个月的生产加工任务。在转产过程中,由于新疆冬季气温偏低,茂金属聚乙烯物料流动性较差,取样口常常出现外观酷似“爆米花”的粒料。这些“爆米花”在出料时如果脱水不彻底,极易造成旋转阀和料仓底部冻结,粒料无法输送。

为了减少“爆米花”出现的数量,延长挤压机长周期运行的时间,张永海提出人工提前干预的办法。他和几名同事站在狭窄的膜板前,用两天时间,人工疏通了4800个膜孔,提前完成了茂金属的生产加工任务。

作为扎根一线的新时代石油青年,张永海表示,未来他要不断发挥自身技术优势,带动更多青年积极投身于保障国家能源安全的实践中,为打破国外高端化工产品领域技术垄断贡献青春力量。

(李志强 朱彤)